

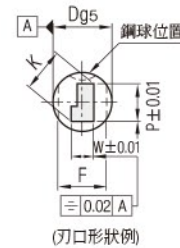
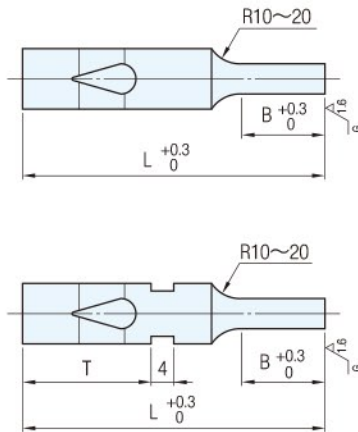


RoHS

Type	適用桿徑	材質	硬度 HRC	Type
	輕載型	相當於SKD11	60~63	CDS
	重載型	相當於SKH51	61~64	CTS
扳手槽型 	輕載型	相當於SKD11	60~63	FDS
	重載型	相當於SKH51	61~64	FTS



Catalog No			L					P-K max.	P-W min.	B	T	F
Type	刃口形狀	D										
輕載型 CDS 扳手槽型 FDS	2H~12H 2J~18J 3K~28K 2L~7L 8L (僅FDS)	10	63	71	74	80	90	9.90	2.50	13	27	8
		13						12.90	3.00			10
		16						15.90	4.00			13
		20						19.90	5.00	19		17
		25						24.90	6.00			22
		32						31.90	7.00			29
		32						31.90	7.00			29
重載型 CTS 扳手槽型 FTS	刃口形狀選擇 參考本單元	10	71	80	90	100	9.90	2.50	13	36	8	
		13					12.90	3.00			10	
		16					15.90	4.00			13	
		20					19.90	5.00	19		17	
		25					24.90	6.00			22	
		32					31.90	7.00			29	
		32					31.90	7.00			29	


Wa) 注意

Ⓢ 扳手槽用於確認沖頭是否正確鎖緊

訂貨: - -
 CDS3K 25 - 80 - P18.00 - W16.00 - A8.00

交期: 天

追加加工

Alteration	Code	Spec.	Alteration	Code	Spec.																
全長追加加工	LC	變更全長 $50+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm單位 ◎全長-刃口長度為50mm以下時, 刃口長度為全長-50mm (輕載型時為全長-45mm) ◎D=32且形狀 為9J~13J·16J K·L時,刃口長度B,如右表所示	刃口追加加工	BC	變更刃口長度 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm單位 ◎全長L必須為刃口 長度BC+50mm (輕載型時為 BC+45mm)以上																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>L(LC)</th> <th>Bmax D32</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50.0~59.9</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>60.0~69.9</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>70.0~79.9</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>80.0~</td> <td>19</td> </tr> </tbody> </table>			L(LC)	Bmax D32	50.0~59.9	6	60.0~69.9	13	70.0~79.9	19	80.0~	19	<table border="1"> <thead> <tr> <th>P·W</th> <th>Bmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2.50~ 2.99</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>3.00~ 3.99</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>4.00~ 4.99</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>5.00~</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table>	P·W	Bmax	2.50~ 2.99	13	3.00~ 3.99	19
L(LC)	Bmax D32																				
50.0~59.9	6																				
60.0~69.9	13																				
70.0~79.9	19																				
80.0~	19																				
P·W	Bmax																				
2.50~ 2.99	13																				
3.00~ 3.99	19																				
4.00~ 4.99	25																				
5.00~	30																				
	LKC	變更全長公差 $L^{+0.3}_0 \rightarrow L^{+0.05}_0$		PKC	變更刃口 尺寸公差 ◎D=32不適用 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow P \cdot W^{+0.01}_0$																
其它	KC	變更鋼球位置 指定1°單位																			

訂貨：Catalog No - L(LC) - P·W·A·B·C·Q... - (BC·KC...etc)

CDS3K 25 - LC73 - P18.00 - W16.00 - A8.00 - BC13